

高景太阳能
硅片

N型-M10-L (182.2×183.75*256) A级

单晶硅片

完整的质量管理体系与产品认证

ISO9001:2022 质量管理体系

ISO14001:2022 环境管理体系认证

ISO45001:2022 职业健康安全管理体系



高景单晶硅片规格书

关键参数

文件版本 | 202406

导电类型	N型	PN 测试仪
掺杂元素	磷 (P)	/
电阻率/ $\Omega \cdot \text{cm}$	0.6-1.6	硅片分选机
少子寿命/ μs	≥ 800	少子寿命测试仪BCT-400
间隙氧含量/ppma	≤ 12	傅里叶变换红外光谱仪FTIR (ASTM F121-83)
替位碳含量/ppma	≤ 1	傅里叶变换红外光谱仪FTIR (ASTM F123-91)

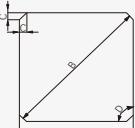
材料性能

生长方式	直拉法	/
结晶性	单晶	/
位错密度/pcs/cm ²	≤ 500	择优化学腐蚀法 Preferential Etch Techniques(ASTM F47-88)
表面晶向/ $^\circ$	$<100>\pm 3$	X 射线衍射仪(X-ray Diffraction Method)
侧面晶向/ $^\circ$	$<010>, <001>\pm 3$	X 射线衍射仪(X-ray Diffraction Method)

几何尺寸及表面性能

硅片型号	M10-L	/
几何外形	矩形	/
倒角边形状	圆角	/
硅片边距/mm	$182.2/183.75\pm 0.25$	硅片分选机
硅片直径/mm	256 ± 0.25	硅片分选机
弧长投影/mm	$1.98/1.96\pm 0.5$	硅片分选机
垂直度/ $^\circ$	90 ± 0.15	硅片分选机
厚度/ μm	$130/135/140\pm 10$	硅片分选机
批次厚度/ μm	$\geq 130/135/140$	硅片分选机
TTV/ μm	≤ 25	硅片分选机
线痕/ μm	≤ 15	硅片分选机
弯曲度/ μm	≤ 40	硅片分选机
翘曲度/ μm	≤ 40	硅片分选机
切割方式	金刚线切割	/
表面质量	无可见污染（不允许有油污、指印、花斑、胶残留等），无色差，无亮线	硅片分选机
崩边	深度 ≤ 0.3 mm且长度 ≤ 0.5 mm；每片 < 2 个无V型缺口；	人工检验&硅片分选机
隐裂/气孔	无	硅片分选机

硅片尺寸示意图



- A. 边长Shape/Size: $182.2/183.75\pm 0.25$ mm
B. 对角Diagonal: 256 ± 0.25 mm
C. 倒角投影Corner Length: $1.98/1.96\pm 0.5$ mm
D. 垂直度Right Angle: 90 ± 0.15 °